

MOTOMAN PL190-100

Palettieren & Handling mit der PL-Serie



Der 4-achsige MOTOMAN PL190-100 setzt neue Maßstäbe hinsichtlich Geschwindigkeit und erreicht mit über 2000 Zyklen pro Stunde Höchstleistungen für Box-, Kartonagen- und Gebinde-Palettierungen in der Endverpackung und Logistik.

Die spezielle Parametrierung der Motoren und die abgestimmte Kinematik gewährleisten höchste Beschleunigungen für noch schnellere Taktzeiten bei einer Traglast von 100 kg. Der große Arbeitsbereich mit einer maximalen Reichweite von 3.159 mm und einer erreichbaren Stapelhöhe von über 2.600 mm erlaubt den vielseitigen Einsatz über alle Palettier-Aufgaben hinweg. Der MOTOMAN PL190-100 Roboter ist sehr kompakt und benötigt kein schweres Ausgleichsgewicht. Zudem überzeugt er durch eine geringe Bauhöhe, schlanke Bauform und kleine Aufstellfläche.

Die Medienkabel für Greifer können geschützt und kollisionsfrei durch alle Achsen und sein hohles Handgelenk geführt werden.

Der MOTOMAN PL190-100 arbeitet mit energiesparenden Yaskawa-Servomotoren der Sigma-7-Generation und der kompakten Hochleistungssteuerung YRC1000.

Die perfekte Kombination bietet sich mit der optionalen Funktionalen Sicherheitssteuerung (FSU) zur Absicherung kompakter Arbeitsbereiche, oder mit MotoLogix® für eine einfache Programmierung des Roboters über SPS-Funktionsbausteine.

VORTEILE IM ÜBERBLICK

- Hohe Zykluszeiten: über 2000 Zyklen pro Stunde bei voller Traglast (400 mm – 2000 mm – 400 mm Vergleichszyklus)
- Neue Sigma-7-Servomotoren → hohe Beschleunigung, Geschwindigkeiten, geringere Baugröße und Energiebedarf
- Hohe Traglast: 100 kg
- Großer Arbeitsbereich: 3.159 mm
- Robust und flexibel
- Schlanke, kompakte und niedrige Bauform, ohne Ausgleichsgewicht
- Interne Kabel- und Leitungsführung, hohles Handgelenk
- Erweiterte Sicherheitsfunktion (FSU) in der Steuerung (YRC1000)
- SPS-Integration über MotoLogix-Software-Schnittstelle
- Handgelenk widerstandsfähig gegen Eindringen von Staub und Flüssigkeiten (IP54/IP67)

